

**Código ANEEL**

PD-0047-0001/2009

**Descrição do Produto**

Isolador polimérico modular, para uso em redes protegidas ou de cabo nu, ajustável para uso em regiões de baixa ou alta agressividade ambiental. A produção do isolador em módulos implica em maior confiabilidade do produto, pela redução de defeitos de injeção, como vazios, rechupes e rugosidades.

**Motivação do Projeto**

Dois tipos de isoladores se destacam para uso na orla marítima: o isolador híbrido, de alto custo, produzido com materiais e design apropriados para o uso em ambientes sujeitos a níveis críticos de contaminação; e o de porcelana, que necessita de lavagem pelo menos duas vezes ao ano e é de difícil reciclabilidade. Os isoladores poliméricos com pino incorporado, de uso restrito em redes protegidas, são componentes de baixo custo, mas seu desempenho decai muito com o tempo de uso. São produzidos por moldagem por injeção, sendo integralmente constituídos por polietileno de alta densidade, de baixo custo. A geometria deste isolador dificulta a injeção, originando muitos defeitos internos e externos. Uma vantagem é a facilidade de reciclagem deste isolador, pois a matéria prima é resina termoplástica. Tem-se assim a necessidade de se desenvolver um isolador com as seguintes características: leveza; baixo custo; durabilidade, sem exigir manutenção periódica; uso universal; reciclabilidade.

**Linha de Pesquisa**

Sustentabilidade

**Entidades Envolvidas**

Companhia de Eletricidade do Estado da Bahia - COELBA

Instituto de Tecnologia para o Desenvolvimento - LACTEC

Centro Integrado de Manufatura e Tecnologia - SENAI/CIMATEC

**Gerente do Projeto**

Mário José Costa Pinheiro – COELBA

**Coordenador do Projeto**

Kleber Franke Portella – LACTEC

**Data de Início**

08 de fevereiro de 2010

**Duração:** 54 meses**Investimento realizado:** R\$ 1.694.139,79